

深圳pu箱包胶水工厂

生成日期: 2025-10-23

箱包水性胶水是水状的液态物质，工厂使用胶水粘合材料时，往往只需要准备一台喷胶机台，就能够提高200%以上的生产效率，后期拉力相比传统油性胶提高40%以上，使箱包水性胶水充分发挥它的产品特性。油性胶水和箱包水性胶水在产品的生产过程中对生产设备和配套使用的处理剂及固化剂的要求也不一样。环保箱包水性胶水只需要在生产过程的使用水性的处理剂和水性的固化剂即可。目前国内的箱包水性胶水和水性固化剂的生产技术已经达到成熟的阶段，各方面技术含量都很成熟。待箱包胶水干透后再粘合，一般1-5分钟。深圳pu箱包胶水工厂

箱包水性胶水相比溶剂型聚氨酯胶，无溶剂臭味，环保，无污染，残胶易清理，固体含量高，搬运安全方便。上世纪90年代，欧美各国环保法规日趋严厉，箱包水性胶水得到了工业化应用。当然，生产箱包水性胶水的综合性能要求较高，比如要求固含量50%以上，耐水解等等。针对环保水性胶目前仍未成为主流的现实，成本不是问题，关键是厂家的意识。箱包水性胶水80%~85%为溶剂，固含量不超过20%，而水性胶固含量超过50%，是溶剂型胶水的3倍。市场上水性胶的销售价格约为溶剂胶的2~2.5倍。折算下来，水性胶不但不贵，相对还要便宜些，性价比相当高，是现阶段可选之途径。深圳pu箱包胶水工厂箱包水性胶水在各类箱包胶水中产量较大、市场占有率较高。

主要产品为鞋及箱包，家具用水性修饰油墨产品及箱包水性胶水系列产品。公司坚持以“鞋包行业的环保材料突破践行者”作为自我定位，以“以创新的理念做行业环保材料使用带领者”为奋斗目标，持之以恒研发行业中有竞争力的水性系列产品。20年来，在鞋，包，家具行业成功的研发并推出了水性油墨系列产品及箱包水性胶水系列产品。到2020年，我公司更是在行业内成功研发并投产用于鞋和箱包的水性环保胶水的各类产品，实现了制鞋箱包行业胶水纯水性化。

是以水作为溶剂将丙烯酸或聚氨酯树脂经过专门的乳化设备，乳化而成。其较大的长处是：种类多、环保、报价低廉，如今有许多涂层都是用箱包水性胶水，例如：一般的水溶性PA、水溶性PU还有皮膜胶、油感腊感、刮色浆料等功能性浆料。水溶性以其功能性、环保性、和报价低廉，将是往后涂层的方向。缺陷是成膜性差、水洗牢度差、PU不能贴热风胶。是以油性溶剂(甲苯、DMF等)作为溶剂，将丙烯酸或聚氨酯溶解而成。其长处是成膜性好、牢度好、PU能贴热风胶，是当时遍及运用的涂层胶。许多箱包水性胶水产品都是适宜微生物生长的媒质。

许多箱包水性胶水产品都是适宜微生物生长的媒质。以水为基础的系统中的有机化合物，比如增稠剂、表面活性剂、润湿剂、聚合物、纤维素、淀粉等组合在一起，会成为细菌和的优异的营养组合。微生物侵害会分解技术产品，使其失去应有性能。被污染的原材料、不够卫生的生产工艺，不正确的操控、开盖后的不当保存，都是污染产生之源。很多时候客户会忽视生产设备的污染，如反应釜清洗不干净、管道及生产辅助设备内未生物富积。所以在微生物防控上需要对生产设备、管道同时进行消毒。一般建议在自来水清洗结束以后用配有杀菌剂的去离子作二次杀菌。箱包胶水渗透到被粘物表面的缝隙或凹凸之处，固化后在界面区产生了啮合力。深圳pu箱包胶水工厂

箱包胶水作为箱包材料中的重要一员，更应迎合社会发展的需求，突出自身的绿色环保。深圳pu箱包胶水

工厂

一般两面粘合脱胶的情况比较少见，因为两面刷胶的话粘是非常强的。这种情况还产生脱胶的话，多为以下几种情况：一，粘合时部分加压，部分没有；解决办法：粘合时尽量全部加压。二，未干粘合，积胶；解决办法：待箱包胶水干透后再粘合，一般1-5分钟。三，粘合速度过慢，错过了粘合时间；解决办法：在适当时间进行粘合。如果您的产品粘合后，在太阳照射下产生脱胶的话，就说明您所购买的箱包胶水耐紫外线光线差，这种情况话就只能避免您的产品在太阳下暴晒或者更换其他型号的箱包胶水。一般使用普通油胶，耐老化性能较差，太阳暴晒时间长，会出现粉化等问题，使用水胶的话这种问题基本可以避免，一般水胶可以实现5年不老化。深圳pu箱包胶水工厂

东莞曦谷科技有限公司是一家研发、销售：智能机械设备、胶水（不含危险化学品）；服装面料及辅料、电脑软硬件及其耗材、百货、电线电缆、工艺品、家用电器、货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。公司自创立以来，投身于白乳胶水，文胸内衣，模杯，机械设备，是服装内衣的主力军。曦谷科技不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。曦谷科技始终关注服装内衣市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。